НАВЧАЛЬНО-МЕТОДИЧНИЙ ЦЕНТР

ТЕСТОВІ ЗАВДАННЯ

З ДИСЦИПЛІНИ “РЕМОНТ МАШИН І ОБЛАДНАННЯ”

2016

Укладачі: Андрусик В.С., завідувач відділення, Поплета В.В., викладач Борщівського агротехнічного коледжу;
Солдатов Ю.В., викладач ВСП “Агротехнічний коледж Уманського НУС”;
Милашевський О.В., викладач Житомирського агротехнічного коледжу;
Каніцький Ю.М., викладач Коледжу Подільського ДАТУ;
Савчук С.Ю., викладач ВП НУБіП України “Немішаївський агротехнічний коледж”

Рецензенти: Панченко О.М., викладач ВП “Слов’янський технікум Луганського НАУ”;
Сорока М.В., Прокопенко Ю.О., викладачі Роменського коледжу Сумського НАУ;
Слюсаренко С.П., викладач Ладижинського коледжу Вінницького НАУ;
Шевчук М.А., викладач Володимир-Волинського агротехнічного коледжу;
Швець Я.В., викладач Золочівського коледжу Львівського НАУ;
Попов О.М., викладач ВСП “Ногайський коледж Таврійського ДАТУ”;
Андрощук Т.С., викладач Петрівського державного технікуму;
Смиковський С.М., викладач ВП НУБіП України “Немішаївський агротехнічний коледж”;
Зимарьов Є.П., викладач ВСП “Новокаховський коледж Таврійського ДАТУ”

Редактор Цибенко Н.В.

Відповідальний за випуск Борхаленко Ю. О.

1. Як називається комплекс операцій по відновленню справності або працездатності машини?

1) технічне обслуговування
2) ремонт
3) діагностування
4) профілактика

Л-9, с.7; Л-9, с.32; Л-3, с.13

2. Як називається стан машини, при якому вона не відповідає хоча б одній із вимог нормативно-технічної документації?

1) несправний
2) справний
3) працездатний
4) непрацездатний

Л-1, с.9; Л-9, с.30

3. Як називається подія, яка полягає в порушенні працездатного стану машини?

1) несправність
2) довговічність
3) відмова
4) безвідмовність

Л-1, с.11; Л-9, с.31, Л-3, с.6

4. Які методи призначені для виявлення прихованих дефектів?

1) магнітна дефектоскопія
2) ультразвукова дефектоскопія
3) випробування на гідравлічну щільність
4) всі перелічені

Л-9, с.56-59

5. Що таке "технологічна операція"?

1) закінчена частина технологічного процесу, що виконується на одному робочому місці при виготовленні чи ремонті одного і того ж виробу
2) процес виготовлення об'єкту чи вузла машини
3) закінчена ремонтна робота по встановленню технічних параметрів (об'єкту)
4) процес відновлення об'єкту чи вузла машини

Л-3, с.272

6. Як називається сумарний наробіток машини до настання граничного стану?

1) наробіток
2) ресурс
3) строк служби
4) періодичність

Л-10, с.16, Л-9, с.31; Л-1, с.56

7. Яким заходом вважається ремонт машин?

1) запобіжним
2) попереджувальним
3) відновлювальним
4) примусовим

Л-1, с.10; Л-9, с.7

8. Для яких деталей застосовують статичне балансування?

1) для деталей з відносно великим діаметром і малою довжиною (маховики, шківи, диски тощо)
2) для деталей з великою довжиною і невеликим діаметром (колінчасті вали, карданні вали тощо)
3) для деталей, що мають однакові діаметр і довжину
4) для всіх перелічених деталей

Л-9, с.69-70

9. Як називається тривалість або обсяг роботи машини до настання граничного стану, технічного обслуговування або ремонту, що вимірюється в мотогодинах, кілометрах пробігу, гектарах зораної землі?

1) наробіток
2) строк служби
3) ресурс
4) періодичність

Л-3, с.6

10. Як називається календарна тривалість використання нової або капітально відремонтованої машини від її введення в експлуатацію до настання граничного стану або списання?

1) ресурс
2) наробіток
3) строк служби
4) періодичність

Л-3, с.6; Л-12, с.31

11. Від чого залежить вибір діаметра електрода при електродуговому зварюванні?

1) сили зварювального струму
2) довжини зварного шва
3) матеріалу зварюваних деталей
4) товщини поверхонь зварюваних деталей

Л-3, с.139

12. Як називається процес поступового руйнування матеріалу деталі або її покриття, який відбувається при терті та інших взаємодіях деталей?

1) корозія
2) зношування
3) ерозія
4) відмова

Л-1, с.9, Л-3, с.9

13. Як називається пристосованість машини до виявлення дефектів і відновлення втраченої працездатності шляхом проведення ремонтно-відновлювальних операцій?

1) ремонтопридатність
2) збереженість
3) безвідмовність
4) надійність

Л-3, с.7, Л-6, с.7

14. У чому полягає складність зварювання чавуну?

1) утворенні оксидної плівки на його поверхні
2) різкому переході при нагріванні із твердого стану у рідкий
3) низькій температурі плавлення
4) високій температурі плавлення

Л-3, с.146

15. На чому ґрунтується електроіскрове нарощування?

1) місцевому руйнуванні металів великою кількістю електричних розрядів
2) перенесенні металу з електрода – анода на катод при проходженні іскрових розрядів
3) процесі електроерозії
4) передаванні електричних імпульсів від анода до катода

Л-9, с.125-126

16. Результатом чого є стирання (диспергування) і пластичне деформування (зминання) поверхонь, що стикаються, при їх відносному переміщенні?

1) корозії
2) окислювання
3) механічного спрацювання
4) дії високих температур

Л-9, с.18

17. Як називається процес, призначений для забезпечення працездатного стану машини з відновленням або заміною окремих її вузлів, агрегатів і деталей (крім базових)?

1) капітальний ремонт
2) технічне обслуговування
3) поточний ремонт
4) діагностування

Л-1, с.61, Л-9, с.32

18. Які є способи зварювання чавуну?

1) гаряче і холодне зварювання
2) зварювання тертям
3) електроконтактне зварювання
4) газове зварювання в середовищі азоту

Л-9, с.94-95

19. Який із способів не належить до механічної обробки під час ремонту?

1) обробка на токарних верстатах
2) обробка на шліфувальних верстатах
3) обробка на свердлильних верстатах
4) обробка на гідравлічних пресах

Л-2, с.117

20. Як називається закінчена частина технологічного процесу, який виконується на одному робочому місці при виготовленні (ремонті) одного і того ж виробу?

1) перехід
2) виробничий процес
3) технологічна операція
4) технологічний процес

Л-10, с.11, Л-3, с.272

21. Для чого використовують електролітичне покриття поверхонь деталей?

1) надання деталі пластичності і твердості одночасно
2) відновлення розмірів поверхні і захисту від корозії
3) надання деталі кращої електричної провідності
4) для надання деталі діелектричної стійкості

Л-9, с.128

22. У чому полягає складність електродугового зварювання алюмінієвих деталей?

1) малопровідності електричного струму алюмінію і його сплавів
2) утворення тугоплавкої захисної оксидної плівки
3) швидкому охолодженні металу і кристалізації його поверхневого шару
4) всі перелічені

Л-9, с.96

23. Як називається комплекс операцій, призначений для підтримання справного або працездатного стану машини?

1) ремонт
2) діагностування
3) технічне обслуговування
4) відновлення

Л-3, с.13, Л-9, с.30

24. Як називається процес визначення строку або ресурсу справної роботи машини?

1) діагностування
2) технічне обслуговування
3) прогнозування
4) ремонт

Л-1, с.80; Л-3, с.15, 86

25. З якою метою здійснюється контроль і сортування деталей при дефектуванні?

1) визначення технічно справних деталей
2) виявлення деталей, які підлягають ремонту
3) виявлення деталей, які підлягають вибракуванню
4) всі перелічені

Л-9, с.54; Л-12, с.65

26. Яким кольором під час дефектації маркують деталі, які непридатні до подальшої експлуатації?

1) зеленим
2) білим
3) синім
4) червоним

Л-9, с.54; Л-12, с.54

27. Яким способом можна видалити стару фарбу з поверхонь деталей?

1) концентрованим розчином каустичної соди
2) за допомогою спеціальних змивок
3) за допомогою ручного або механічного інструменту
4) всі перелічені

Л-9, с.52

28. Що є основним завданням комплектування деталей?

1) виявлення деталей, які підлягають ремонту
2) виявлення деталей, які підлягають вибракуванню
3) забезпечення правильного характеру спряжень деталей
4) виявлення деталей, які не підлягають ремонту

Л-9, с.65; Л-12, с.65

29. З якою метою здійснюється ґрунтування поверхонь перед фарбуванням?

1) для створення надійного антикорозійного шару
2) для забезпечення високої міцності зчеплення фарби з поверхнею
3) для забезпечення рівності поверхні
4) для створення надійного антикорозійного шару та забезпечення високої міцності зчеплення фарби з поверхнею

Л-9, с.76

30. Як називається визначення технічного стану машини, яке відбувається без розбиральних операцій перед ремонтом?

1) діагностування
2) технічне обслуговування
3) ремонт
4) прогнозування

Л-1, с.68; Л-3, с.14, Л-9, с.36

31. Яким кольором під час дефектації маркують деталі, які підлягають ремонту на спеціалізованому ремонтному підприємстві?

1) синім кольором
2) зеленим кольором
3) білим кольором
4) червоним кольором

Л-9, с.54

32. За допомогою чого відновлюють жорсткість (міцність) з'єднань?

1) підтягування кріпильних деталей
2) заміни непридатних кріпильних деталей
3) відновлення різьб кріпильних деталей
4) всі перелічені

Л-3, с.113

33. Які існують способи дефектування деталей?

1) люмінесцентна дефектоскопія
2) простукування
3) магнітна дефектоскопія
4) всі перелічені

Л-3, с.100

34. На скільки груп поділяють деталі під час дефектування?

1) на 4 групи
2) на 5 груп
3) на 8 груп
4) на 2 групи

Л-3, с.100; Л-9, с.54

35. Як називається процес отримання нероз'ємного з'єднання деталей за допомогою сплаву або металу, який має нижчу температуру плавлення, ніж метал з'єднуваних деталей?

1) зварювання
2) наплавлення
3) паяння
4) напилення

Л-9, с.148

36. Як називається шар металу (або іншого матеріалу), який знімають з оброблюваної поверхні з метою одержання заданого розміру?

1) перехід
2) операція
3) припуск
4) допуск

Л-3, с.279

37. Як називається операція, під час якої підбирають з'єднувані деталі і вузли?

1) дефектація
2) припрацювання
3) комплектування
4) підгонка

Л-3, с.107; Л-9, с.65

38. Яке обладнання застосовується для складання і розбирання посадок з натягом?

1) лебідки і домкрати
2) преси
3) гайковерти
4) металорізальні верстати

Л-3, с.113

39. Які методи використовують для дефектування деталей за геометричними параметрами?

1) органолептичні
2) інструментальні
3) метод магнітної дефектоскопії
4) всі перелічені

Л-9, с.55

40. Як називається сукупність операцій, призначених для роз'єднання об'єктів ремонту?

1) дефектація
2) комплектування
3) складання
4) розбирання

Л-8, с.38

41. Як називають заздалегідь установлений розмір, який відрізняється від номінального (заводського), до якого обробляють деталь при її відновленні?

1) оптимальний
2) граничний
3) ремонтний
4) нормальний

Л-3, с.125

42. Як визначають приховані дефекти в деталях, виготовлених із чорних або кольорових металів?

1) зовнішнім оглядом
2) простукуванням
3) прослуховуванням
4) люмінесцентним способом

Л-3, с.102

43. Які ви знаєте методи підбору комплектів спряжень за розмірами?

1) з повною взаємозамінністю деталей
2) з груповою взаємозамінністю (селективний)
3) з підгонкою
4) всі перелічені

Л-3, с.107

44. З якою метою виконується паяння?

1) отримання нерознімного з'єднання деталей із кольорових металів
2) отримання нерознімного з'єднання деталей із чорних металів
3) отримання нерознімного з'єднання деталей із дорогоцінних металів
4) отримання нерознімного з'єднання всіх перелічених металів

Л-9, с.148

45. Яким способом видаляється корозія з поверхонь деталей?

1) за допомогою шліфувальної шкурки
2) за допомогою травлення кислотою
3) за допомогою абразивно-пневматичного інструменту
4) всі перелічені

Л-9, с.52

46. Яким способом можна усунути зминання різьби?

1) проганянням різьби плашкою
2) проганянням різьби різцем на токарному верстаті
3) проганянням різьби мітчиком
4) всі перелічені

Л-9, с.182

47. Для чого застосовують епоксидні смоли ЭД-5, ЭД-6?

1) для ґрунтування поверхонь деталей
2) для склеювання і усунення тріщин корпусних деталей
3) для запобігання корозії металу
4) всі перелічені

Л-3, с.195

48. Яким струмом проводять електродугове зварювання чавуну?

1) постійним струмом прямої полярності
2) постійним струмом зворотної полярності
3) змінним струмом
4) будь-яким струмом

Л-9, с.95

49. Які існують види зносу деталей машин?

1) механічний знос
2) абразивний знос
3) знос від утоми
4) всі перелічені

Л-9, с.19, 21, 22

50. Що виникає внаслідок значних перевантажень машини, низької якості ТО, ремонту і зберігання?

1) конструктивні дефекти
2) виробничі дефекти
3) експлуатаційні дефекти
4) всі перелічені

Л-9, с.31

51. Як називається з'єднання деталей у пари, які створюють спряження?

1) комплектування
2) дефектування
3) припрацювання
4) складання

Л-3, с.109

52. Що відноситься до елементів режиму зварювання деталей?

1) товщина електрода
2) сила зварювального струму
3) швидкість зварювання
4) всі перелічені

Л-3, с.139

53. Як називається поверхня деталі, яка використовується для встановлення на верстаті і орієнтації її відносно різального інструмента?

1) конструктивна база
2) установочна база
3) технологічна база
4) верстатна база

Л-3, с.122

54. Що відбувається при осаджуванні порожнистої деталі?

1) зменшується внутрішній і збільшується зовнішній діаметр
2) збільшується внутрішній і зовнішній діаметр
3) зменшується внутрішній і зовнішній діаметр
4) збільшується внутрішній діаметр

Л-9, с.146

55. Які з названих способів забезпечують якісне видалення забруднень?

1) струминне миття
2) вібраційне миття
3) електрохімічне миття
4) всі перелічені

Л-3, с.98

56. Яким способом можна визначити стан деталей, спряжень, комплектних груп?

1) перевірка на дотик
2) перевірка прослуховуванням
3) за допомогою вимірювального інструменту
4) всі перелічені

Л-4, с.38

57. Що вказують на карті ескізів деталі при її відновленні?

1) дійсні розміри нової деталі
2) дійсні розміри спрацьованої деталі
3) розміри полів допуску поверхонь деталі
4) дійсні розміри поверхонь деталі із полями їх допусків

Л-9, с.217

58. Які переваги має хромове покриття деталей?

1) твердість
2) зносостійкість
3) стійкість проти корозії
4) всі перелічені

Л-4, с.83

59. Що відноситься до основних технологічних забруднень деталей та вузлів?

1) нагар (сажа)
2) накип
3) масляно-смолисті накопичення
4) всі перелічені

Л-3, с.96

60. Яким методом визначаються дійсні розміри зношення деталей, похибки їх форми і взаємного розміщення осей і поверхонь?

1) органолептичний метод дефектування
2) інструментальний метод дефектування
3) метод магнітної дефектоскопії
4) капілярний метод дефектування

Л-9, с.55

61. До якого способу обробки відноситься притирання, шліфування, фрезерування?

1) слюсарно-механічної обробки деталей
2) обробки деталей тиском
3) електричної обробки деталей
4) гальванічної обробки деталей

Л-7, с.278

62. В якій послідовності відбувається процес фарбування?

1) ґрунтування, шпаклювання, підготовка поверхні, фарбування
2) підготовка поверхні, ґрунтування, шпаклювання, фарбування
3) підготовка поверхні, шпаклювання, ґрунтування, фарбування
4) фарбування, шпаклювання, підготовка поверхні, ґрунтування

Л-3, с.120

63. Як називається процес визначення технічного стану деталей і вузлів шляхом порівняння їх фактичних показників із даними технічної документації?

1) комплектування
2) дефектація
3) діагностування
4) прогнозування

Л-3, с.100; Л-9, с.54

64. Які роботи необхідно виконати в першу чергу перед постановкою машини на технічне обслуговування чи ремонт?

1) регулювальні
2) мастильні

3) очисні
4) контрольно-діагностичні

Л-6, с.46; Л-2, с.30

65. Яким інструментом контролюється необхідний момент затяжки різьбових з'єднань?

1) накидний ключ
2) рожковий ключ
3) динамометричний ключ
4) всіма переліченими

Л-3, с.111

***66. За якими параметрами комплектують поршні при ремонті циліндро-поршневої групи*?**

1) за розмірами
2) за масою
3) за розмірами і масою
4) не комплектують

Л-9, с.234

67. Вкажіть, яким способом усувають тріщину довжиною 50 мм в чавунному блок-картері?

1) розточування і хонінгування до ремонтного розміру
2) холодне електродугове зварювання
3) електродугове зварювання в середовищі аргону
4) плоске шліфування до виведення слідів зносу

Л-3, с.212

68. За допомогою якого інструменту можна визначити згин колінчастого вала (закріпивши його в центрах)?

1) штангенрейсмус
2) мікрометр
3) штатив з індикаторною головкою
4) глибиномір

Л-3, с.104

69. Які з перерахованих дефектів можуть мати місце в головці циліндрів з нижнім розташуванням розподільного вала?

1) згин, скручення
2) жолоблення привалкової поверхні
3) знос втулок розподільного вала
4) знос шпонкових канавок

Л-9, с.236

70. Вкажіть спосіб усунення тріщини блока циліндрів двигуна ЗМЗ-53?

1) гаряче газове зварювання
2) електродугове зварювання біметалевим електродом
3) електродугове зварювання алюмінієвим електродом
4) паяння твердими (тугоплавкими) припоями

Л-9, с.96

71. До чого призводить знос деталей клапанного механізму?

1) зменшення потужності двигуна
2) перевитрати палива
3) зниження техніко-економічних показників двигуна
4) всі перелічені

Л-3, с.51

72. Яким способом виявляють згин (скручення) шатунів?

1) з допомогою контрольної плити і щупів
2) з допомогою призматичного калібра з двома індикаторними головками і контрольної плити
3) виявляють візуально
4) не виявляють

Л-3, с.216,217

73. Які із вказаних дефектів можуть виникнути в шатунах?

1) пошкодження різьбових поверхонь
2) знос отвору втулки верхньої головки
3) нагар
4) прогоряння

Л-3, с.216

74. До якого розміру при капітальному ремонті ремонтують гільзи циліндрів?

1) не ремонтують
2) заводський
3) довільний
4) ремонтний

Л-9, с.198

75. Як необхідно правильно затягувати гайки кріплення головки блока циліндрів?

1) затягувати необхідно поступово від середніх гайок до крайніх у певній послідовності
2) затягувати необхідно поступово від крайніх гайок до середніх у певній послідовності

3) у будь-якому порядку
4) гайки кріплення головки блока циліндрів не потрібно затягувати

Л-1, с.275

76. Вкажіть спосіб ремонту шатуна при згині?

1) розточування і хонінгування до ремонтного розміру
2) правка з наступною термофіксацією
3) вкручування різьбових вставок
4) осадження

Л-9, с.206

77. Яким способом ремонтують шатуни при зносі отвору нижньої головки?

1) розточування і хонінгування до ремонтного розміру
2) нагрівання і правка з термофіксацією
3) вкручування різьбових вставок
4) шліфування кришок по площині прилягання, розточування і хонінгування до нормального розміру

Л-9, с.205

78. На які параметри перевіряють форсунки під час ремонту?

1) герметичність
2) тиск впорскування палива
3) якість розпилення палива
4) всі перелічені

Л-1, с.308; Л-3, с.62

79. Які ви знаєте основні дефекти колінчастого вала?

1) овальність корінних шийок
2) конусність корінних шийок
3) знос корінних і шатунних шийок
4) всі перелічені

Л-9, с.194

80. Яким із вказаних способів можна ремонтувати шийки колінчастих валів?

1) колінчастий вал вибраковують
2) шийки шліфують до наступного ремонтного розміру (через 0,15мм)
3) шийки шліфують до наступного ремонтного розміру (через 0,25мм)
4) шийки шліфують до наступного ремонтного розміру (через 0,01мм)

Л-9, с.194

81. Які ви знаєте способи ремонту колінчастого вала при згині?

1) шліфування до наступного ремонтного розміру
2) ремонту не підлягає

3) випрямлення гнуттям у холодному стані
4) холодне електродугове зварювання

Л-3, с.204

82. Внаслідок чого зношується внутрішня поверхня циліндра або гільзи?

1) тертя поршневих кілець
2) дії абразивних частинок
3) газової ерозії і корозії
4) всі перелічені

Л-9, с.234

83. Що відноситься до режимів шліфування колінчастого вала?

1) колова швидкість шліфувального круга
2) швидкість обертання вала
3) поперечна подача
4) усі перераховані

Л-3, с.215

84. Які з перерахованих дефектів можуть мати місце в блок-картері?

1) згин, скручення
2) знос постелей корінних підшипників
3) знос гнізд шатунних підшипників
4) нагар

Л-3, с.207, 208

85. Під дією яких факторів зношується нагнітальний клапан паливного насоса високого тиску та його сідло?

1) надмірного тиску палива
2) твердих частинок, які знаходяться у паливі
3) присадок, які містяться у паливі
4) обертів двигуна

Л-4, с.160

86. Які ви знаєте основні дефекти бензонасосу діафрагменного типу?

1) розрив діафрагми
2) порушення щільності прилягання клапанів
3) ослаблення або поломка пружини діафрагми
4) всі перелічені

Л-4, с.173

87. Яким із способів усувають короблення нижньої площини головки блока?

1) шліфують або фрезерують мінімальним зніманням металу
2) встановлюють додаткову прокладку між головкою і блоком
3) затягують болти кріплення з більшим зусиллям
4) головку вибраковують

Л-9, с.236

88. За якими параметрами комплектують гільзи циліндрів і поршні дизелів при ремонті циліндро-поршневої групи?

1) за зазором між поршнем і гільзою
2) за масою
3) за розмірами і масою
4) не комплектують

Л-9, с.234

89. Які з дефектів може мати розподільний вал?

1) згин
2) знос кулачків
3) знос опорних шийок
4) всі перелічені

Л-3, с.221

90. Які ви знаєте основні дефекти радіатора системи охолодження двигуна?

1) тріщини бачків
2) пробоїни бачків і трубок
3) відкладання накипу на внутрішніх поверхнях бачків і трубок
4) всі перелічені

Л-4, с.188

91. Яким способом відновлюють зношену або деформовану поверхню отвору верхньої головки шатуна?

1) наплавляють і проточують до нормального розміру
2) при даному дефекті шатун вибраковують
3) розточують до збільшеного ремонтного розміру втулки
4) осталюють

Л-9, с.205

92. При яких дефектах шатуни вибраковують?

1) при зносі отворів нижньої і верхньої головок більше 1 мм, що вже раніше розточувались
2) деформації головок і стержнів

3) при тріщинах і зломах
4) всі перелічені

Л-3, с. 216; Л-9, с.205

93. Яким способом відновлюють поршневий палець до номінальних розмірів?

1) шліфуванням
2) наплавленням
3) фрезеруванням
4) роздаванням з наступним шліфуванням

Л-4, с.132

94. Який вид механічної обробки застосовують при ремонті гільз?

1) шліфування
2) фрезерування
3) розточування
4) роздавання

Л-3, с.208

95. При яких із вказаних дефектів поршні вибраковують?

1) знос канавок кілець по висоті більше як 0,2 мм
2) знос отворів в бобишках
3) нагар
4) закоксовування кілець

Л-3, с.218; Л-9, с.234

96. Які ви знаєте основні дефекти шатуна?

1) згин і скручування стержня
2) знос поверхні отвору верхньої головки під втулку
3) знос поверхні отвору і площин рознімання нижньої головки
4) всі перелічені

Л-9, с.216

97. Які ви знаєте основні дефекти карбюратора?

1) порушення герметичності у спряженні “голчастий клапан – сідло клапана”
2) забруднення жиклерів
3) пошкодження поплавка
4) всі перелічені

Л-3, с.239

98. Як ремонтують корінні шийки колінчастих валів при капітальному ремонті?

1) шліфують до заводськго розміру
2) шліфують до ремонтного розміру

3) шліфують до вільного розміру
4) не ремонтують

Л-9, с.194

99. У процесі комплектування шатунно-поршневої групи шатуни у складеному вигляді добирають у комплект з різницею у масі не більше?

1) 0 – 30 г
2) 30 – 60 г
3) 60 – 90 г
4) 90 – 120 г

Л-3, с.107

100. Яких значень не повинна перевищувати овальність і конусність циліндра після хонінгування?

1) 0, 03 мм
2) 0, 06 мм
3) 0, 09 мм
4) 1,1 мм

Л-3, с.210

101. Яким способом відновлюють пружність і довжину клапанних пружин ГРМ?

1) не відновлюють
2) способом накатування роликом
3) пружину розтягують
4) встановленням тарілок збільшеної товщини

Л-9, с.238

102. Вкажіть, яким із вказаних способів відновлюють герметичність з'єднання клапан – гніздо в газорозподільному механізмі?

1) замінюють клапан
2) притирають клапан до гнізда з допомогою притирочних паст
3) замінюють гніздо
4) шліфують фаску клапана

Л-9, с.239

103. Що відноситься до основних дефектів форсунок?

1) знос поршня
2) знос голки і отвору корпуса розпилювача
3) знос гільзи
4) знос корпуса

Л-9, с.246; Л-3, с.234

104. За допомогою якого приладу визначають знос циліндра двигуна?

1) штангенциркуля
2) мікрометра
3) індикаторного нутроміра
4) всі перелічені

Л-9, с.196; Л-10, с.252

105. Що є причиною зменшення наповнення циліндрів, збільшення угару оливи, інтенсивного зносу циліндро- поршневої групи?

1) перегрів двигуна
2) переохолодження двигуна
3) всі перелічені
4) перегрів двигуна не впливає на наповнення циліндрів

Л-1, с.285

106. Яким із вказаних способів можна перевірити технічний стан нагнітального клапана паливного насосеєу високого тиску?

1) перевіряють швидкість просочування палива через клапан
2) візуально перевіряють наявність слідів зносу клапана і гнізда
3) перевіряють герметичність спряження за спадом тиску над клапаном за певний час
4) не перевіряють

Л-3, с.231, 232

107. Який спосіб застосовують для фінішної обробки внутрішніх поверхонь циліндрів?

1) розточування
2) хонінгування
3) суперфінішування
4) шліфування

Л-9, с.197,198

108. На що необхідно звертати увагу при встановленні головки циліндрів на блок після ремонту?

1) порядок затягування гайок (болтів) кріплення головки циліндрів
2) момент затягування гайок (болтів) кріплення головки циліндрів
3) стан різьби шпильок (болтів) кріплення головки циліндрів
4) всі перелічені

Л-9, с.256

109. Чи є необхідність регулювання теплових зазорів в газорозподільному механізмі після встановлення головки циліндрів?

1) тільки якщо проводилась заміна клапанів або штанг
2) немає необхідності
3) регулювання є обов'язковим в будь-якому випадку
4) тільки якщо проводилась заміна будь-якої деталі механізму

Л-9, с.258

110. За яким показником проводять оцінювання стану плунжерної пари паливного насосу високого тиску?

1) момент провертання
2) зусилля запресування
3) гідравлічна щільність
4) падіння тиску

Л-9, с.246

111. До чого призводить недостатня і неправильна затяжка гайок кріплення головки циліндрів?

1) руйнування прокладки головки блока
2) деформації головки
3) порушення герметичності камери згоряння
4) всі перелічені

Л-1, с.276

112. Яка із названих ситуацій не відноситься до способу відновлення поршневих пальців?

1) гідротермічне роздавання
2) хромування
3) електрошлакове наплавлення
4) холодне роздавання з подальшим гартуванням

Л-9, с.201

113. Який спосіб використовується для виявлення негерметичності серцевини радіатора?

1) ультразвукова дефектоскопія
2) гідравлічне випробування
3) простукування
4) жодного

Л-3, с.227

114. Яким способом балансують відремонтовані колінчасті вали при складанні двигуна?

1) статично
2) динамічно

3) статично і динамічно
4) не балансують

Л-9, с.253

115. Які із вказаних дефектів характерні для паливного насосу високого тиску?

1) знос поршня
2) знос плунжера
3) знос корпуса
4) знос ущільнювальних кілець

Л-9, с. 244

116. Яку з деталей необхідно нагріти під час ремонту клапанних гнізд двигуна методом запресування кілець?

1) головку блока циліндрів
2) кільця
3) кільця і головку блока циліндрів
4) немає потреби нагрівати

Л-9, с.237

117. Що необхідно зробити при виявленні мікротріщини на шийці колінчастого вала?

1) заварити електродуговим способом
2) вибракувати вал
3) заварити газовим способом
4) продовжити експлуатацію

Л-9, с.194

118. До яких наслідків може призвести зменшення висоти підйому клапана газорозподільного механізму?

1) недостатнього наповнення і очищення камери згорання
2) зменшення ступеня стиску
3) розгерметизації камери згорання
4) не впливає на роботу двигуна

Л-1, с.277

119. Яким із вказаних способів відновлюють стержень клапана газорозподільного механізму?

1) пластичним деформуванням
2) плазменним напилюванням
3) нарощують залізненням або хромуванням
4) наплавляють вібродуговим наплавленням

Л-9, с.238

120. Яку операцію необхідно виконати по закінченні обкатки і випробування двигуна?

1) контрольний огляд
2) розбирання
3) повторну обкатку
4) заміну охолоджувальної рідини

Л-9, с.71

121. Який показник визначає економічність двигуна під час випробування?

1) крутний момент
2) питома витрата палива
3) номінальна потужність і годинна витрата палива
4) ефективна потужність

Л-9, с.71

122. Що відбувається з пружинами клапана в процесі експлуатації двигуна?

1) старіють
2) осідають
3) втрачають пружність
4) всі перелічені

Л-9, с.238

123. Що перевіряють під час гарячої обкатки двигуна?

1) наявність нормального тиску оливи
2) нормальну температуру охолоджувальної рідини
3) стуки і шуми при роботі двигуна
4) всі відповіді вірні

Л-9, с.261

124. Як позначаються розмірні групи поршневих пальців і отворів у бобишках поршнів?

1) фарбою
2) нанесенням дійсних розмірів
3) спеціальними мітками
4) буквами

Л-9, с.235

125. Який вид механічної обробки застосовують для ремонту шийок колінчастого вала?

1) фрезерування
2) хонінгування
3) шліфування
4) розточування

Л-4, с.127

126. Яке значення міжремонтного інтервалу шийок колінчастого вала встановлено для більшості автомобільних двигунів?

1) 0,25 мм
2) 0,50 мм
3) 0,75 мм
4) 0,1 мм

Л-9, с.194

127. За яким показником оцінюють стан з'єднання "сідло клапана – клапан" під час ремонту головки блока циліндрів?

1) знос отвору напрямної втулки клапана
2) глибина заглиблення тарілки клапана
3) знос стержня клапана
4) биття робочої фаски тарілки клапана

Л-2, с.149

128. Якому значенню повинен відповідати тиск початку впорскування під час перевірки і регулювання форсунки ФД-22 після ремонту?

1) 10,0…12,0 МПа
2) 17,5…18,0 Мпа
3) 175…180 МПа
4) 14,0…14,5 МПа

Л-2, с.175

129. За допомогою якого приладу під час обкатки прослуховують роботу двигуна?

1) стробоскопа
2) автостетоскопа
3) фонендоскопа
4) моментоскопа

Л-3, с.38

130. Як повинно розпилюватися паливо форсункою?

1) туманоподібно, рівномірно по кожному отвору розпилювача
2) струменеподібно, рівномірно по кожному отвору розпилювача

3) якість розпилювання палива не має значення
4) всі перелічені

Л-1, с.310

131. При якій температурі повинна проходити вулканізація гуми при ремонті камер і шин?

1) 90…100^{0}С
2) 100…120^{0}С
3) 140…145^0 С
4) 150…180^{0}С

Л-9, с. 307

132. Які ви знаєте способи відновлення зношених отворів під підшипники корпусів коробок передач і ведучих мостів?

1) отвори осталюють з наступною механічною обробкою
2) отвори наплавляють з наступною механічною обробкою
3) корпус вибраковують
4) всі перелічені

Л-3, с.249

133. На яку величину повинні заглиблюватись головки заклепок в нові накладки веденого диска муфти зчеплення?

1) 1,0…1,5 мм
2) 2,5…3,0 мм
3) 4,5…5,0 мм
4) 0,1…0,3 мм

Л-3, с. 246; Л-9, с.263

134. Що є зовнішніми ознаками несправності коробки зміни передач?

1) самовиключення трансмісії
2) шум шестерень під час переключення передач
3) утруднене виключення трансмісії
4) всі перелічені

Л-3, с.68

135. Що є причиною неповного виключення зчеплення?

1) відсутність вільного ходу педалі зчеплення
2) вільний хід педалі зчеплення більший за допустимий
3) знос фрикційних накладок
4) всі перелічені

Л-3, с.67

136. Що є зовнішніми ознаками несправності гідроначіпної системи трактора?

1) повільне піднімання начіпної системи (більше 4 с)
2) начіпна машина піднімається ривками
3) начіпна машина не піднімається
4) всі перелічені

Л-3, с.75

137. За допомогою якого приладу вимірюють густину електроліту в акумуляторній батареї?

1) ареометра
2) віскозиметра
3) термометра
4) барометра

Л-1, с.333

138. За яким із параметрів оцінюють стан лапи культиватора?

1) за довжиною леза
2) за товщиною леза на відстані 0,5мм від його вершини
3) за товщиною затилкової фаски
4) за кутом заточування леза

Л-3, с.261

139. Які ви знаєте основні дефекти веденого диску зчеплення?

1) знос фрикційних накладок
2) жолоблення, задири, тріщини
3) знос і послаблення заклепочних з'єднань
4) всі перелічені

Л-3, с.245 Л-9, с.263

140. Що є причиною пошкодження шин та інших гумових виробів?

1) неправильна експлуатація
2) неправильний догляд
3) неправильне зберігання
4) всі перелічені

Л-9, с.304

141. Як правильно розрахувати величину зарядного струму для акумуляторної батареї?

1) величина зарядного струму, рівна ємності батареї
2) величина зарядного струму, рівна 0,1 ємності батареї
3) величина зарядного струму, рівна кількості акумуляторів батареї × 0,1
4) величина зарядного струму, рівна струму 10-годинної розрядки ємності батареї

Л-9, с.286

142. Що першочергово наливають у спеціальний посуд під час приготування електроліту?

1) дистильовану воду, а потім поступово додають кислоту, постійно перемішуючи

2) кислоту, а потім поступово додають дистильовану воду, постійно перемішуючи

3) у будь-якому порядку

4) у дистильовану воду додають кислоту не перемішуючи

Л-1, с.327

143. Яким способом можна виявити обрив обмоток генератора?

1) виявити неможливо

2) вимірюванням опору обмотки і порівнянням його з опором еталонної обмотки

3) виявляють з допомогою вольтметра або контрольної лампи напругою 110-220 В

4) виявляють з допомогою вольтметра або контрольної лампи напругою 12 В

Л-9, с.288

144. Які ви знаєте основні дефекти різальних апаратів комбайнів?

1) знос різальної кромки

2) послаблення кріплення

3) поломка сегмента

4) всі перелічені

Л-3, с.268

145. Чи дозволяється шплінтувати з'єднувальні пальці рульових тяг шплінтами, що були у використанні?

1) дозволяється

2) забороняється

3) дозволяється тимчасово

4) дозволяється при легких умовах експлуатації машини

Л-6, с.116

146. До чого призводить надмірний знос фрикційних накладок муфти зчеплення?

1) зменшення товщини веденого диска та пробуксовування зчеплення

2) жолоблення накладок та тріщини на них

3) пробуксовування зчеплення

4) всі перелічені

Л-6, с.111

147. Яким із вказаних способів можна усунути незначну сульфітацію пластин акумуляторної батареї?

1) швидким розрядом і зарядом батареї великими струмами
2) кількаразовим розрядженням і зарядженням батареї малими струмами
3) заміною електроліту
4) кількаразовим промиванням батареї дистильованою водою

Л-9, с.281

148. Якими параметрами характеризується режим роботи майстерні?

1) тривалістю зміни в годинах
2) кількістю змін на добу
3) кількістю змін на місяць
4) всі перелічені

Л-2, с. 184

149. Як називається час, технологічно необхідний робітникам для виконання ремонтних робіт?

1) наробіток
2) строк служби
3) трудомісткість
4) ресурс

Л-12, с.56

150. Які переваги надає використання агрегатного методу ремонту?

1) збільшення ресурсу машини
2) скорочення часу перебування машини в ремонті
3) рівномірність завантаження майстерності
4) збільшення заробітної плати робітників

Л-10, с.251

151. Від чого залежить штат майстерні?

1) розмірів майстерні
2) кількості машин, що знаходяться в майстерні
3) досконалості ремонтного обладнання в майстерні
4) загальної трудомісткості ремонтних робіт

Л-12, с.85

152. Що таке пропускна здатність майстерні?

1) кількість умовних ремонтів, що виконує майстерня за певний проміжок часу
2) тривалість виробничого процесу
3) тривалість перебування машини в ремонті
4) пропуски робочого часу робітника з поважних причин

Л-12, с.108

153. Яким способом визначають площу дільниці або цеху майстерні?

1) за кількістю робітників
2) за площею, що займають обладнання, машини, агрегати
3) за кількістю робочих місць у дільниці
4) всі перелічені

Л-12, с.97

54. Що входить до технічної норми часу?

1) основний час
2) додатковий час
3) допоміжний час
4) всі перелічені

Л-12, с.143

155. Що є вихідними даними для складання плану-графіка ТО і ремонту машин?

1) річний плановий наробіток машини
2) наробіток кожної машини від останнього виду ТО і ремонту
3) дані по кожній машині про її технічний стан
4) всі перелічені

Л-6, с.137

Література

1. Лудченко О.А. Технічна експлуатація і обслуговування автомобілів: підручник. – Вища школа, 2007.
2. Волошин Б.Б. та ін. Ремонт сільськогосподарської техніки: навчальний посібник. – Немішаєве: НМЦ, 2005.
3. Власенко М.В., Надольний Г.Ю. Технологія ремонту сільськогосподарської техніки. – К.: Вища школа, 1992.
4. Ульман И.Е., Тонн Г.А., Герштейн И.М. Ремонт машин: навчальний посібник. – Колос, 1992.
5. Положення про технічне обслуговування і ремонт автотракторної техніки. – К., 1998.
6. Вознюк Л.Ф. Технічне обслуговування і діагностування сільськогосподарських машин. – К.,1994.
7. Баженов С.П. Основи експлуатації і ремонту автомобілів і тракторів. – М., 2005.
8. Карагодін В.І., Мітрохін Н.Н. Ремонт автомобілів і двигунів. – Академія. – 2003.
9. Сідашенко О.І., Науменко О.А. Ремонт машин. – К.: Урожай, 1994.
10. Тельнов Н.Ф. Ремонт машин. – М.: ВО “Агропромиздат”, 1992.
11. Кисликов В.Ф., Лущик В.В. Будова й експлуатація автомобілів: – Либідь. – 2002.
12. Лауш П.В., Лауш Н.П., Лесюк Т.П. Ремонт сільськогосподарської техніки (курсове і дипломне проектування): навч. посібн. – Кіровоград: Полімед-Сервіс, 2005.